机械钳工(中级)技能试卷 A 技能操作评分表

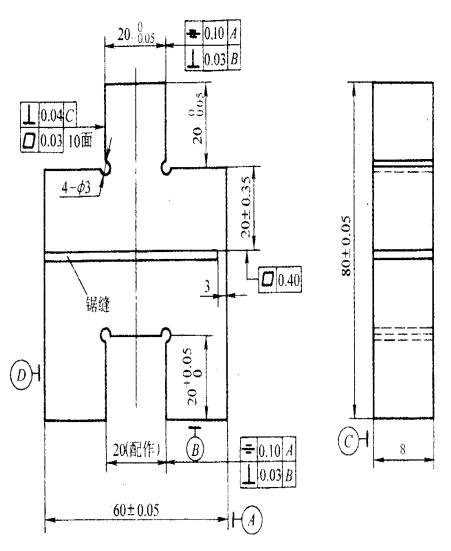
姓名	准考证号	得分
灶石	<u> </u>	_1年分:

考试时间: 240 分钟

序号	项目	内容	配分	评分标准	检测结果	得分
1	1 2 3 4 削 5	20 ⁰ -0.05mm(2 处)	12	超差不得分		
2		∠ 0.03	20	超差不得分		
3		⊥ 0. 04 B C	12	超差不得分		
4		= 0.10 A	8	超差不得分		
5		表面粗糙度 Ra3.2	5	超差不得分		
	配合间隙<0.06mm	15	超差不得分			
6		$(60\pm0.05) \text{ mm}$	4	超差不得分		
7		(80±0.05) mm	4	超差不得分		
8	锯	$(20\pm 0.35) \text{ mm}$	6	超差不得分		
12	削	0.4	4	超差不得分		
13	安全文明生产		10	违者不得分		
14	14 总分		100	总得分		

考评员: 年 月 日





技术要求

- 1.锉配面表面粗糙度达到R_a3.2μm
- 2. 凹凸体配合互换间隙 ≤ 0.06mm
- 3.锯削面不可自行锯断,待检测时锯开
- 4. 各锐边倒钝